

The logo for Pilana, featuring a stylized blue 'P' with a sawtooth edge on its left side, followed by the word 'Pilana' in a blue, italicized, sans-serif font.

Pilana

METAL



Профессиональные
биметаллические
ленточные полотна

*Made in Czech Republic
since 1934*



80 лет опыта по производству режущих инструментов. Производство режущих инструментов в городе Гулине началось в 1934 году. Фирму под названием «Первая Моравская фабрика по производству пил и инструментов» основал Иосеф Студеник. С этого момента предприятие непрерывно развивается и совершенствует широкий ассортимент режущего инструмента.

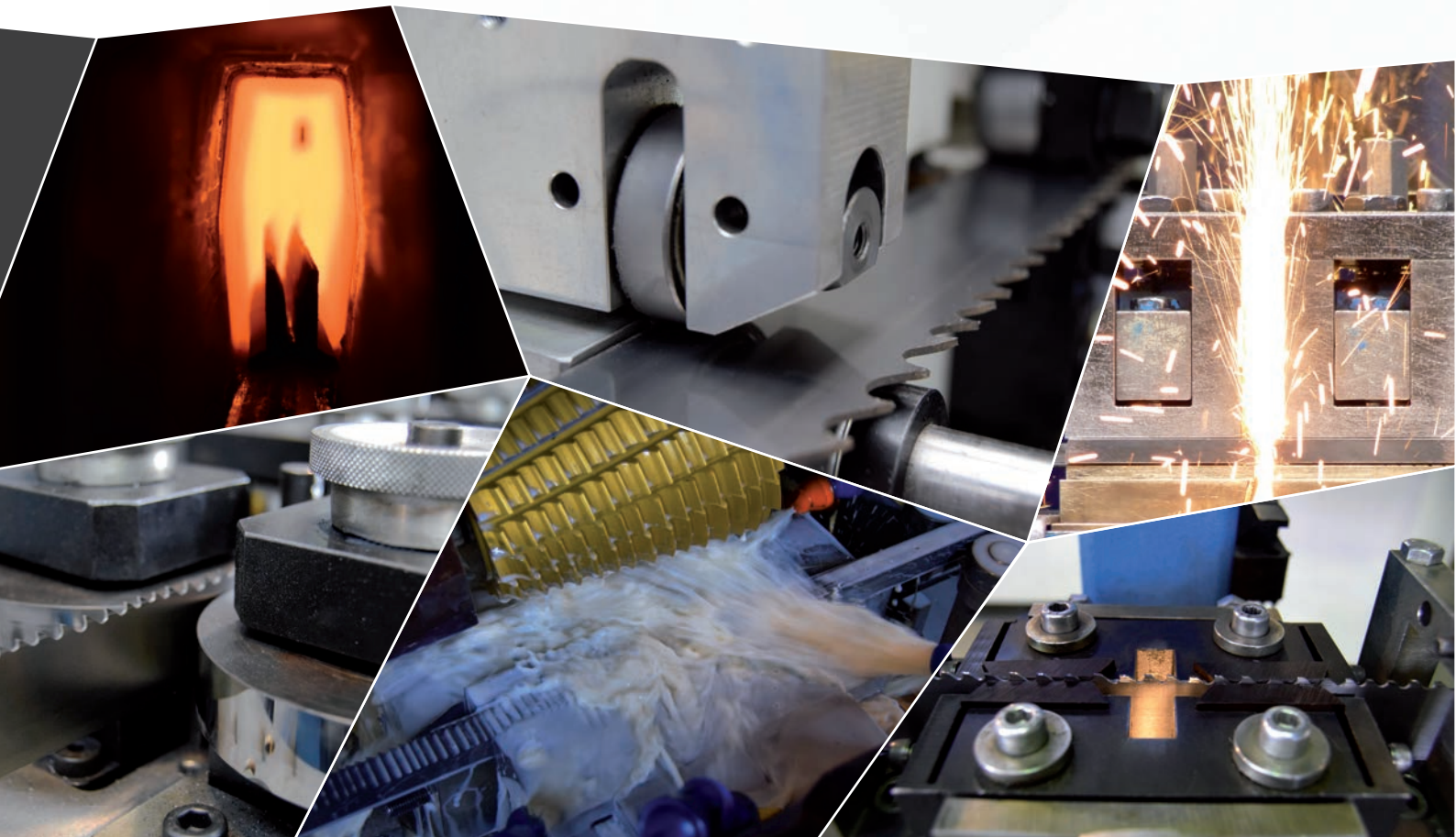
Современная производственная линия по производству биметаллических ленточных полотен. В 2012 году в соответствии с мировыми тенденциями мы оборудовали фирму новейшей производственной линией по выпуску биметаллических ленточных полотен. Производство оснащено лучшей европейской технологией предоставленной ведущими европейскими компаниями.

Отличное качество и короткие сроки поставок. Для выпуска биметаллического ленточного полотна мы используем материалы только европейских поставщиков. Внедряя новые технологии мы можем гарантировать высокое качество ленточных полотен, приемлимую цену и короткие сроки выполнения заказов.

Сварка ленточных полотен. Цех сварки ленточных полотен является неотъемлемой частью нашего производства. Нашим заказчикам мы предлагаем услуги по сварке полотен на желаемую длину. Каждый месяц мы изготавливаем до 6 000 готовых ленточных пил в петле.

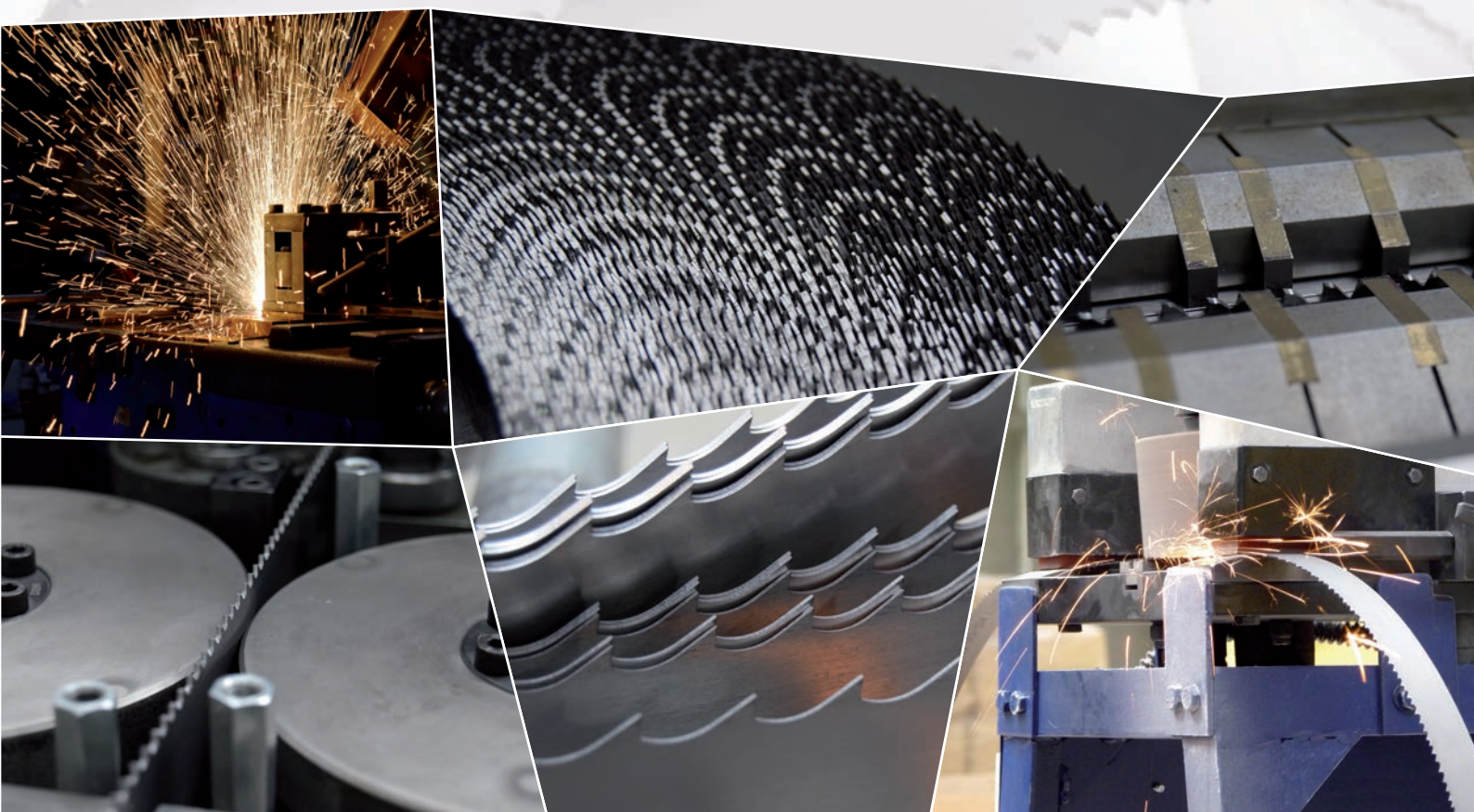
Экспорт по всему миру. Наш инструмент представлен во всех регионах Западной, Центральной и Восточной Европы, на Ближнем Востоке, успешно продвигаемся в странах Азии и Южной Америки. Мы поставляем продукцию в более чем 50 стран мира.

Приглашаем к сотрудничеству. Мы предлагаем вам испытать качество нашей продукции. Сотрудники предприятия готовы предоставить полную техническую поддержку по использованию и сервису данного инструмента. Мы убеждены, что вы будете довольны качеством нами производимых биметаллических ленточных полотен.



ЭКСПОРТНЫЕ РЕГИОНЫ

■ Экспортные регионы



ПОДБОР ГРУППЫ ЛЕНТОЧНОГО ПОЛОТНА

Группа материала	Размер	UNIVERSAL	MASSIVE	ALUCUT	PROFILE	REGULAR	PLUS REGULAR	PLUSCUT	PROFI MASSIVE	GRINDCUT	TEMPEST
Конструкционная сталь Цементируемая сталь Автоматная сталь	< 70	Good	Excellent		Excellent	Good	Good				
	80 - 350		Excellent		Excellent	Good	Good				
	> 350		Excellent					Good			Good
Инструментальная сталь Пружинная сталь Шарикоподшипниковая сталь	< 70	Good	Excellent		Excellent	Good	Good				
	80 - 350		Excellent		Good	Good	Good			Good	
	> 350		Excellent					Good		Good	Good
Быстрорежущая сталь Сталь для холодной обработки	< 70	Good	Excellent		Good	Good	Good				
	80 - 350		Excellent			Good	Good		Excellent	Excellent	
	> 350		Excellent					Good	Excellent	Excellent	Excellent
Азотированная сталь Термически улучшенная сталь Сталь для обработки при температуре	< 70	Good	Excellent		Good	Good	Good				
	80 - 350		Excellent			Good	Good	Excellent	Excellent		
	> 350		Excellent					Good	Excellent	Excellent	Excellent
Нержавеющая сталь	< 70	Good	Excellent		Good						
	80 - 350		Excellent				Good	Excellent	Excellent	Good	
	> 350		Excellent					Good	Excellent	Excellent	Excellent
Жаростойкая сталь Жаропрочная сталь	< 70	Good	Excellent								
	80 - 350		Excellent				Good	Good	Excellent	Excellent	
	> 350		Excellent						Excellent	Excellent	Excellent
Высокопрочная сталь Титан и сплавы титана	< 70	Good	Excellent						Excellent	Excellent	
	80 - 350		Excellent				Good	Good	Excellent	Excellent	
	> 350		Excellent							Excellent	Excellent
Стальные отливки Чугун	< 70	Good	Excellent								
	80 - 350		Excellent				Good	Good	Excellent	Excellent	
	> 350		Excellent						Excellent		Good
Алюминий Медь	< 70	Good	Excellent	Good	Excellent						
	80 - 350		Excellent					Good	Excellent		
	> 350		Excellent						Excellent	Good	Good
Латунь Бронза Красная латунь	< 70	Good	Excellent								
	80 - 350		Excellent	Good	Good			Good	Excellent	Good	
	> 350		Excellent							Excellent	Excellent
Алюминиевая бронза Алюминиевые сплавы Силумин	< 70	Good	Excellent						Excellent		
	80 - 350		Excellent	Good	Good			Good	Excellent	Good	
	> 350		Excellent							Excellent	Excellent



Отличный результат
Хороший результат



Отличный результат
Хороший результат

Рекомендуемый шаг для сплошного материала



Постоянный шаг зубьев		Переменный шаг зубьев	
Разрез (мм)	Зубьев на дюйм	Разрез (мм)	Зубьев на дюйм
380 - 700	1,25	> 550	0,75/1,25
200 - 400	2	300 - 600	1,4/2
120 - 200	3	120 - 350	2/3
80 - 120	4	80 - 160	3/4
50 - 80	6	60 - 110	4/6
30 - 50	8	40 - 70	5/8
20 - 30	10	30 - 60	6/10
10 - 20	14	20 - 40	8/12
< 10	18	< 20	10/14

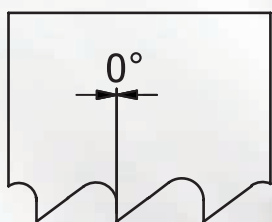
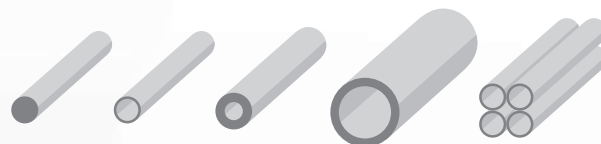
Рекомендуемый шаг для труб и профилей



Толщина стенки (мм)	Наружный диаметр (мм)									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10
3	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8
5	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
6	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
8	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
15		6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
20			4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
30				4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
50						3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
80							3/4	2/3	2/3	2/3
100								2/3	2/3	1,4/2

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПОЛОТНА

M 42 UNIVERSAL



УНИВЕРСАЛЬНОЕ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ЛЕНТОЧНОЕ ПОЛОТНО ДЛЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ СПЛОШНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ТОНКОСТЕННЫХ ПРОФИЛЕЙ

Применение:

- Тонкостенные профили и сплошные материалы малых диаметров
- Материал с короткой стружкой
- Резка отдельных заготовок и пакетов
- Обычные виды углеродистой стали
- Цветные металлы

Характеристика:

- Передний угол 0°
- Переменный шаг зубьев
- Острие зубьев из быстрорежущей стали M42
- Твёрдость зубьев до 68 HRC
- Длительный срок эксплуатации, качественный распил

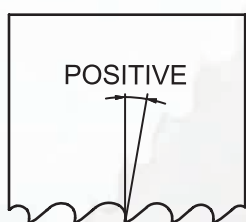
Размеры	Количество зубьев на один дюйм			
	5/8	6/10	8/12	10/14
мм				
6 x 0,90				V-O
10 x 0,90				V-O
13 x 0,65	V-O	V-O	V-O	V-O
13 x 0,90	V-O*	V-O	V-O	V-O
20 x 0,90	V-O	V-O	V-O	V-O
27 x 0,90	V-O	V-O	V-O	V-O
34 x 1,10	V-O	V-O	V-O	V-O*
41 x 1,30	V-O	V-O		

V-O = переменный шаг зубьев с нулевым передним углом

* Под заказ

При соблюдении условий правильной обкатки ленточных полотен гарантируется максимальный срок эксплуатации инструмента! Условия обкатки новых ленточных полотен: время обката - 20 минут, скорость полотна - 80%, подача - 50%.

M 42 MASSIVE



БИМЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ЛЕНТОЧНОЕ ПОЛОТНО РАЗРАБОТАННОЕ СПЕЦИАЛЬНО ДЛЯ РЕЗКИ СПЛОШНЫХ МАТЕРИАЛОВ КРУПНЫХ РАЗМЕРОВ

Применение:

- Для резки сплошных материалов крупных размеров
- Резка отдельных заготовок и пакетов
- Углеродистые стали
- Легированные стали
- Цветные металлы

Характеристика:

- Положительный передний угол
- Переменный шаг зубьев для распила без вибрации
- Острые зубья из быстрорежущей стали M42
- Твёрдость до 68 HRC
- Длительный срок эксплуатации пилы

Размеры	Количество зубьев на один дюйм				
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6
мм					
20 x 0,90					V-POS
27 x 0,90			V-POS	V-POS	V-POS
34 x 1,10		V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30		V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,30		V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
67 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	

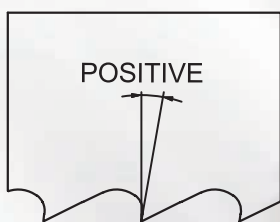
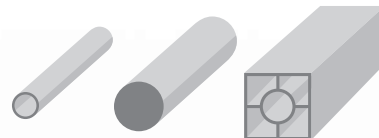
V-POS = переменный шаг зубьев с положительным передним углом

* Под заказ

** Под заказ поставляем с заточенными зубьями

При соблюдении условий правильной обкатки ленточных полотен гарантируется максимальный срок эксплуатации инструмента! Условия обкатки новых ленточных полотен: время обката - 20 минут, скорость полотна - 80%, подача - 50%.

M 42 ALUCUT



БИМЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ЛЕНТОЧНОЕ ПОЛОТНО РАЗРАБОТАННОЕ СПЕЦИАЛЬНО ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЯ

Применение:

- Алюминий и алюминиевые сплавы
- Цветные металлы
- Сплошной материал и профили
- Материалы с внутренним напряжением, склонные к сжатию в разрезе

Характеристика:

- Положительный передний угол
- Постоянный или переменный шаг зубьев
- Острые зубья из быстрорежущей стали M42 HSS
- Твёрдость до 68 HRC
- Широкая разводка зубьев предотвращает сжатие разреза

Размеры	Количество зубьев на один дюйм					
	2H	3H	4H	6H	2/3	3/4
мм						
10 x 0,90			POS	POS		
13 x 0,90		POS	POS	POS		
20 x 0,90		POS	POS*			
27 x 0,90	POS	POS	POS		V-POS	V-POS
34 x 1,10	POS	POS			V-POS	V-POS
41 x 1,30	POS*	POS*			V-POS	V-POS

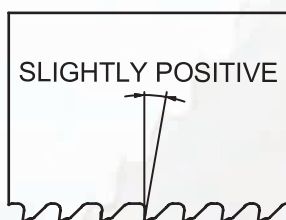
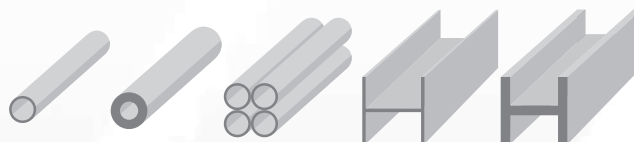
POS = постоянный шаг зубьев с положительным передним углом

V-POS = переменный шаг зубьев с положительным передним углом

* Под заказ

При соблюдении условий правильной обкатки ленточных полотен гарантируется максимальный срок эксплуатации инструмента! Условия обкатки новых ленточных полотен: время обката - 20 минут, скорость полотна - 80%, подача - 50%.

M 42 PROFILE



БИМЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ЛЕНТОЧНОЕ ПОЛОТНО ДЛЯ РАСПИЛА ПРОФИЛЕЙ

Применение:

- Трубки, профили, жерди
- Резка отдельных заготовок и пакетов
- Углеродистые стали
- Легированные стали

Характеристика:

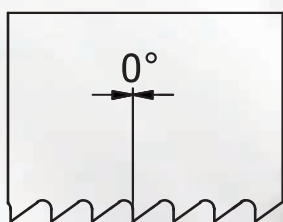
- Умеренно положительный передний угол
- Переменный шаг зубьев для распила без вибрации
- Острые зубья из быстрорежущей стали M42 HSS
- Твёрдость до 68 HRC
- Устойчивость зубьев к поломке

Размеры	Количество зубьев на один дюйм				
	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
мм					
20 x 0,90				V-POS	V-POS
27 x 0,90		V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
34 x 1,10	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,30		V-POS			
54 x 1,60	V-POS	V-POS			
67 x 1,60	V-POS	V-POS			

V-POS = переменный шаг зубьев с положительным передним углом

При соблюдении условий правильной обкатки ленточных полотен гарантируется максимальный срок эксплуатации инструмента! Условия обкатки новых ленточных полотен: время обката - 20 минут, скорость полотна - 80%, подача - 50%.

M 42 REGULAR



БИМЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ЛЕНТОЧНОЕ ПОЛОТНО ДЛЯ ЗАГОТОВОК НЕБОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ

Применение:

- Материалы небольших размеров
- Контурные распилы
- Углеродистые стали
- Цветные металлы

Характеристика:

- Нулевой передний угол
- Постоянный шаг зубьев
- Острие зубьев из быстрорежущей стали M42 HSS
- Твёрдость до 68 HRC
- Пригодно для ручной подачи в разрез

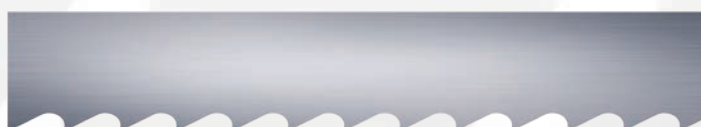
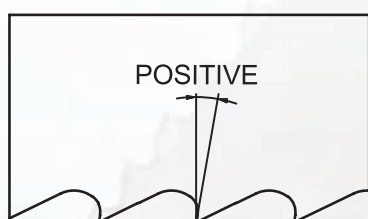
Размеры	Количество зубьев на один дюйм				
	4	6	10	14	18
мм					
6 x 0,90			N	N	
10 x 0,90			N	N	
13 x 0,65			N	N	N
13 x 0,90			N*	N*	N*
20 x 0,90	N		N	N	N
27 x 0,90	N	N	N	N	N

N = постоянный шаг зубьев с нулевым передним углом

* Под заказ

При соблюдении условий правильной обкатки ленточных полотен гарантируется максимальный срок эксплуатации инструмента! Условия обкатки новых ленточных полотен: время обката - 20 минут, скорость полотна - 80%, подача - 50%.

M42 REGULAR PLUS



БИМЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ЛЕНТОЧНОЕ ПОЛОТНО ДЛЯ СПЛОШНЫХ МАТЕРИАЛОВ КРУПНЫХ РАЗМЕРОВ

Применение:

- Сплошной материал крупных размеров
- Углеродистые стали
- Цветные металлы
- Пригодно для станков с ручной подачей

Характеристика:

- Положительный передний угол
- Постоянный шаг зубьев
- Острие зубьев из быстрорежущей стали M42 HSS
- Твёрдость до 68 HRC

Размеры	Количество зубьев на один дюйм			
	2	3	4	6
мм				
6 x 0,90				POS
10 x 0,90			POS	POS
13 x 0,65				POS
13 x 0,90		POS	POS	POS
20 x 0,90		POS	POS	
27 x 0,90	POS	POS	POS	POS
34 x 1,10	POS*	POS*	POS*	

POS = постоянный шаг зубьев с положительным передним углом

* Под заказ

При соблюдении условий правильной обкатки ленточных полотен гарантируется максимальный срок эксплуатации инструмента! Условия обкатки новых ленточных полотен: время обката - 20 минут, скорость полотна - 80%, подача - 50%.

M42 PLUSCUT



БИМЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ЛЕНТОЧНОЕ ПОЛОТНО С МАКСИМАЛЬНО ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ ДЛЯ РАСПИЛА ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Применение:

- Сплошной материал крупных размеров
- Материалы с длинной стружкой
- Нержавеющие и жаростойкие стали
- Сплавы титана
- Сплавы никеля

Характеристика:

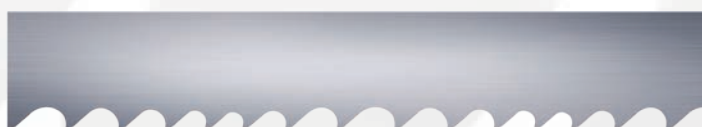
- Максимально положительный передний угол
- Переменный шаг зубьев
- Острие зубьев из быстрорежущей стали M42
- Твёрдость до 68 HRC

Размеры	Количество зубьев на один дюйм		
	1/1,3	2/3	3/4
27 x 0,90			V-POS+
34 x 1,10		V-POS+	V-POS+
41 x 1,30		V-POS+	V-POS+
54 x 1,60	V-POS+	V-POS+	V-POS+

V-POS+ = переменный шаг зубьев с максимально положительным передним углом

При соблюдении условий правильной обкатки ленточных полотен гарантируется максимальный срок эксплуатации инструмента! Условия обкатки новых ленточных полотен: время обката - 20 минут, скорость полотна - 80%, подача - 50%.

M51 MASSIVE PROFI



ПРОГРЕССИВНОЕ ИЗНОСОСТОЙКОЕ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ПОЛОТНО

Применение:

- Сплошной материал и толстостенные профили
- Резка отдельных заготовок и пакетов
- Нержавеющие стали
- Высоколегированные стали
- Сплавы титана и никеля

Характеристика:

- Положительный передний угол
- Переменный шаг зубьев
- Острые зубья из быстрорежущей стали M51
- Твёрдость до 69 HRC
- Исключительная износостойкость

Размеры	Количество зубьев на один дюйм			
	1,4/2	2/3	3/4	4/6
мм				
27 x 0,90		V-POS	V-POS	V-POS
34 x 1,10		V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
67 x 1,60		V-POS*		

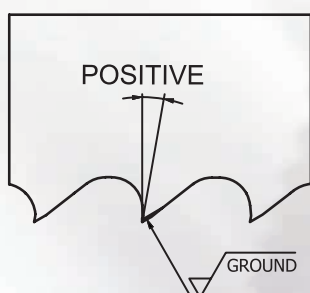
V-POS = переменный шаг зубьев с положительным передним углом

* Под заказ

При соблюдении условий правильной обкатки ленточных полотен гарантируется максимальный срок эксплуатации инструмента! Условия обкатки новых ленточных полотен: время обката - 20 минут, скорость полотна - 80%, подача - 50%.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПОЛОТНА

M51 GRINDCUT (+ TiN**)



БИМЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ЛЕНТОЧНОЕ ПОЛОТНО С ЗАТОЧЕННЫМИ ЗУБЬЯМИ ДЛЯ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Применение:

- Сплошной материал и толстостенные профили
- Резка отдельных заготовок и пакетов
- Нержавеющие стали
- Высоколегированные стали
- Сплавы титана и никеля

Характеристика:

- Заточенные зубья
- Положительный передний угол
- Переменный шаг зубьев
- Острие зубьев из быстрорежущей стали M51
- Твёрдость до 69 HRC

Размеры	Количество зубьев на один дюйм				
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4
мм					
27 x 0,90				V-POS	V-POS
34 x 1,10				V-POS	V-POS
41 x 1,30			V-POS	V-POS	V-POS*
54 x 1,60		V-POS	V-POS	V-POS	
67 x 1,60	V-POS	V-POS*	V-POS*		

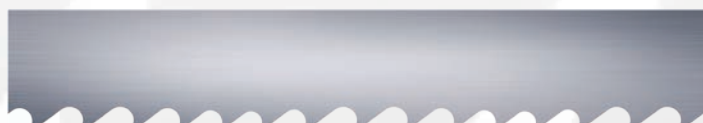
V-POS = переменный шаг зубьев с положительным передним углом

* Под заказ

** Дополнительное покрытие TiN

При соблюдении условий правильной обкатки ленточных полотен гарантируется максимальный срок эксплуатации инструмента! Условия обкатки новых ленточных полотен: время обката - 20 минут, скорость полотна - 80%, подача - 50%.

M51 TEMPEST



БИМЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ЛЕНТОЧНОЕ ПОЛОТНО ПРЕМИУМ КЛАССА ДЛЯ РАСПИЛА СПЛОШНОГО МАТЕРИАЛА

Применение:

- Сплошной материал крупных размеров
- Нержавеющие стали
- Высоколегированные стали
- Сплавы титана и никеля
- Специальная бронза

Характеристика:

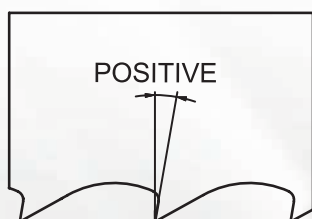
- Максимально положительный передний угол
- Переменный шаг зубьев
- Твёрдость до 69 HRC
- Длительный срок эксплуатации пилы
- Гладкий и ровный распил

Размеры	Количество зубьев на один дюйм			
	мм	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2
41 x 1,30				V-POS+
54 x 1,60			V-POS+	V-POS+
67 x 1,60	V-POS+		V-POS+	V-POS+

V-POS+ = переменный шаг зубьев с максимально положительным передним углом

При соблюдении условий правильной обкатки ленточных полотен гарантируется максимальный срок эксплуатации инструмента! Условия обкатки новых ленточных полотен: время обката - 20 минут, скорость полотна - 80%, подача - 50%.

WOODCUT



БИМЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ЛЕНТОЧНОЕ ПОЛОТНО ПО ДЕРЕВУ

Применение:

- Для распила твердых, экзотических пород дерева, а также мерзлой древесины

Размеры	Профиль
мм	22,2
34 x 0,90	10/30
34 x 1,10	10/30
41 x 1,10	10/30
54 x 1,10	10/30

10/30 = передний угол, 30° задний угол

Характеристика:

- Зубья изготовлены из высококачественной быстрорежущей стали
- Тело полотна изготовлено из качественной пружинной стали
- Длительный срок эксплуатации пилы



Контакты:

PILANA Metal s.r.o.
Nádražní 804,
768 24 Hulín,
Czech Republic

+420 573 328 365

metal@pilana.cz

www.pilanametal.ru



EUROPEAN UNION
European Regional Development Fund
Operational Programme Enterprise
and Innovations for Competitiveness