



Knives for secondary processing of wood
Ножи для вторичной переработки древесины



PILANA Group is one of the major manufacturers of industrial knives for the woodworking and recycling industry.

Our unique production technology combined with the use of high quality alloy steels determines the resultant quality and durability of the manufactured parts. The tool steel used is made in the EU and is the most suitable and optimal variant for the given market segment. We use state-of-the-art technology and wide application of CNC machines during the entire production process. We apply state-of-the-art methods, which give our products the required precision and long-term reliability. The tools are heat treated in our own continuous atmospheric or vacuum furnace and we also newly offer the cryogenic method for maximum performance and durability of our products. The final appearance and surface finish is completed on CNC grinders.

A major product group are knives for secondary wood processing. These tools are key in the production of semi-finished products or parts of products, such as, furniture, windows, doors and other wooden parts of houses.

1. Planing knives

The knives are produced from various materials: DS – 1.2067, 13 % Cr – 1.2379 – D2, HSS 18 % W – 1.3355 – T1, TC – with inlaid tungsten carbide tip. Custom made knives are produced according to the customers requirements, taking in to account their specific process and type of wood.

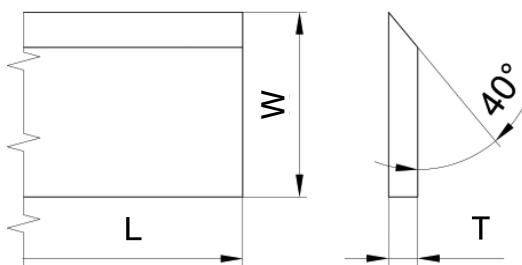
Standard dimensions:

L – Length 100 to 1 220 mm

W – Width 25 to 35 mm

T – Thickness 3 mm

1



PILANA Group является одним из самых крупных производителей промышленных ножей для деревообрабатывающей промышленности и переработки отходов.

Наша уникальная технология производства и применение высококачественных легированных сталей определяет конечное качество и, прежде всего, прочность изготавливаемых изделий. Используемая инструментальная сталь выпускается в ЕС. При изготовлении инструмента мы используем самую современную технологию и широко применяем станки с ЧПУ в ходе всего процесса. Окончательный вид и обработка поверхности является результатом применения заточных станков с ЧПУ. Термическая обработка осуществляется в собственной проходной атмосферной или вакуумной печи. Как новинку, мы предлагаем криогенный метод обработки для максимальной прочности нашей продукции.

Значительную номенклатурную группу продукции составляют ножи для вторичной переработки древесины. Эти инструменты являются ключевыми в производстве полуфабрикатов или компонентов изделия, таких, как: мебель, окна, двери и другие деревянные части домов.

1. Строгальные ножи

Ножи изготавливаются из следующих материалов: HLS 13 % Cr – 1.2379 – D2, HSS 6 % W – 1.3343 – M2, SK – ножи с напаянной пластиной из твердого сплава. Ножи мы выпускаем из разных материалов по требованию заказчика и рекомендуем материал для определенного вида древесины.

Стандартные размеры:

L – Длина от 100 до 1 220 мм

W – Ширина от 25 до 35 мм

T – Толщина 3 мм



2. Serrated back knives

Our unique production and usage of a wide range of high quality tool steel and high speed steel determine the final quality and life span of the tools. We make our knives mainly from the following materials: HLS 13 % Cr – 1.2379 – D2, 1.3333, TCT – knife with TC tip. Serrated back knives are mainly supplied with serration 60° (Weinig) slotting grooves, to a lesser extent with serration 90° (Wadkin) grooves. The standard bevelled knife edge angle is 45°.

Standard dimensions:

L – Length 30 to 650 mm

W – Width 30 to 80 mm

T – Thickness 4 to 8 mm

3. Reversible knives

Due to our top-class machine equipment, we offer reversible knives from high-grade alloy high-speed cutting steel and high performance TC. We make reversible knives for the Tersa and Centrolock systems.

4. Universal profile cutters and limiters

We offer a complete range of universal cutter head and profile cutters, including limiters and accessory heads. We offer profiles 00 – 100 of material SP and also higher quality blanks from high-quality alloy tool steel. Overview of profiles upon request. SP knives and limiters of width 40 mm and thickness 4 mm are always in stock.

2. Бланкеты с фиксирующим рифлением

Наша уникальная технология производства и применение широкой шкалы высококачественных инструментальных и быстрорежущих сталей определяет высокое качество и долговечность инструментов. Ножи изготавливаются, главным образом, из следующих материалов: HLS 13 % Cr – 1.2379 – D2, HSS 6 % W – 1.3343 – M2, SK – ножи с напаянной пластиной из твердого сплава. Главным образом, бланкеты поставляются с рифлением 60° (Weinig), степени с пазами 90° (Wadkin). Стандартный угол режущей кромки равен 45°.

Стандартные размеры:

L – Длина от 30 до 650 мм

W – Ширина от 30 до 80 мм

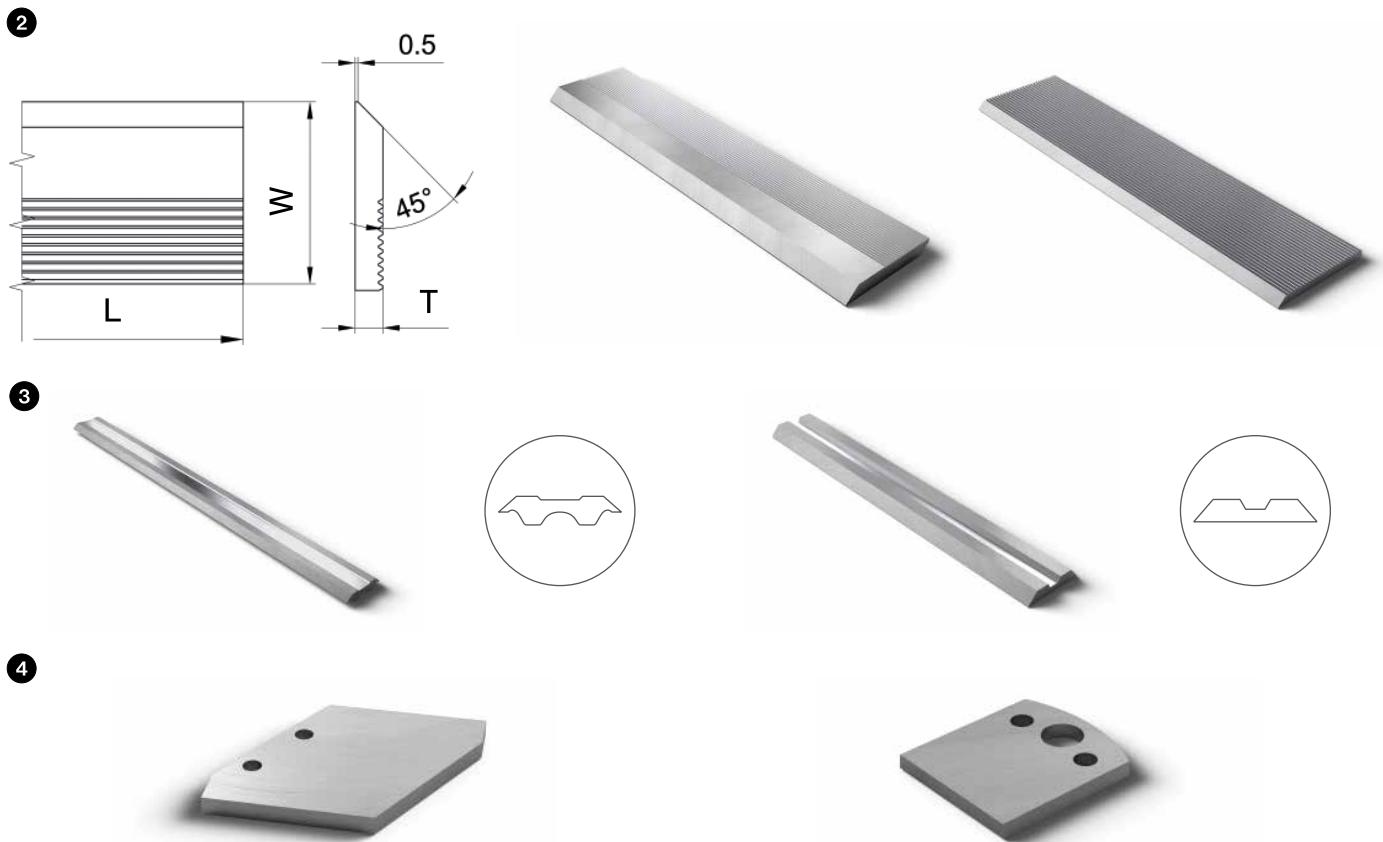
T – Толщина от 4 до 8 мм

3. Двухсторонние ножи

Принимая во внимание наше превосходное станочное оборудование, мы предлагаем двухсторонние ножи из высоколегированной быстрорежущей стали и износостойкого твердого сплава. Мы выпускаем двухсторонние ножи для систем Tersa и Centrolock.

4. Универсальные профильные ножи

В нашем прайс-листе есть полное предложение универсальных профильных ножей, включая ограничители и головки. Мы предлагаем профили № 00 – 100 из материалов SP и более высокого качества. мы предлагаем полуфабрикаты, изготовленные из высоколегированных инструментальных сталей. перечень форм профилей по запросу. Ножи и ограничители в исполнении SP, шириной 40 мм и толщиной 4 мм имеются на складе.





PILANA Group a.s.

Nádražní 804
768 24 Hulín
Czech Republic

T +420 573 527 400
F +420 573 527 199
E group@pilana.cz

www.pilana.group

PILANA GROUP OTHER PRODUCT CATALOGUES



Chipper knives and accessories
Рубильные ножи и ножевая оснастка



Knives for scrap metal recycling
Ножи для резки металлолома



Knives and parts for production of particle boards,
MDF and OSB boards
Ножи для производства плит ДСП, МДФ и ОСБ



Peeling and slicing knives
Лущильные и строгальные ножи



Recycling knives
Ножи для переработки отходов



Knives and parts for Sawmills
Лесопильный цех

